

**РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ ИНСТИТУТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ
2 КУРС МАГИСТРАТУРЫ, 1 ПОЛУГОДИЕ 2018/2019 УЧЕБНЫЙ ГОД**

	3 сем	M17-AM, 8	M17-PT, 9	M17-ПК, 6	M17-СП, 9	M17-МИ, 7	M17-СК, 10	M17-ТМ, 5	M17-МС4, 5	3 сем
Понедельник	1 пара 7.30/8.00						Основы технического регулирования, н.ч.л.к. чн.пр. Трофимова М.С., а. 4204			1 пара 7.30/8.00
	2 пара 9.20/9.45						Основы технического регулирования, пр. Трофимова М.С., а. 4204	Современные проблемы машиностроительного производства, пр. Кабалдин Ю.Г., а. 4108а		2 пара 9.20/9.45
	3 пара 11.10/11.35		н.ч. Надежность и техническая диагностика роботов и РТС, лаб. Иванов А.А., а. 4116	Основы управления проектированием в машиностроении, лк. Кошелев О.С., а.3105	Автоматизация и роботизация сварочного производства, пр. Козлов И.К., а. 3203а			н.ч. Управление качеством на основе стандартов ISO, пр. Трофимова М.С., а.3221	Нанотехнологии в машиностроении, н.ч.л.к.чн.лаб. Кабалдин Ю.Г., а. 4108а	3 пара 11.10/11.35
	4 пара 13.15/13.40		н.ч. Надежность и техническая диагностика роботов и РТС, пр. Иванов А.А., а. 4116 чн. Автоматизированные системы научных исследований, лаб. Кварталов А.Р., а. 4116	Основы управления проектированием в машиностроении, пр. Кошелев О.С., а.3105	н.ч. Автоматизация и роботизация сварочного производства, лк. Козлов И.К., а. 3203а			н.ч. Динамические процессы при обработке резанием, лк. Кабалдин Ю.Г., а. 4102 чн. Динамические процессы при обработке резанием, лаб. Кабалдин Ю.Г., а. 4102		4 пара 13.15/13.40
	5 пара 15.00/15.25		Автоматизированные системы научных исследований, пр. Кварталов А.Р., а. 4116						чн. Динамические процессы при обработке резанием, пр. Кабалдин Ю.Г., а. 4102	5 пара 15.00/15.25
	6 пара 16.45/17.10		Технологические процессы и производства, н.ч.лаб. Цапаев А.П., а. 4115							6 пара 16.45/17.10
	7 пара 18.30/18.55		Технологические процессы и производства, н.ч.пр. Цапаев А.П., а. 4115							7 пара 18.30/18.55
Вторник	1 пара 7.30/8.00		Элементы микропроцессорной техники, н.ч.лаб.чн.пр. Егорушкин Е.О., а.4115							1 пара 7.30/8.00
	2 пара 9.20/9.45		Методы искусственного интеллекта в мехатронике и робототехнике, н.ч.лаб.чн.пр. Сизов А.Ю., а.4104			Физические и технологические основы свариваемости, лк. Польнин Г.Е., а. 3203а				2 пара 9.20/9.45
	3 пара 11.10/11.35		Проектирование систем автоматизации и управления, н.ч.л.к.чн.пр. Синичкин С.Г.а.4104			Физические и технологические основы свариваемости, пр. Польнин Г.Е., а. 3203а		н.ч. Планирование эксперимента и обработка данных, лб. Тудакова Н.М., а. 2307а чн. Надежность и диагностика технологических систем, лк. Тихонов В.М., а. 4114		3 пара 11.10/11.35
	4 пара 13.15/13.40		н.ч. Проектирование систем автоматизации и управления, лаб. Синичкин С.Г., а. 4104 чн. Информационные системы управления качеством в автоматизированных и автоматических производствах, лаб. Агапов М.М., а.4204				Динамика переходных процессов организационно-технических систем, н.ч.л.к. чн.пр. Панов А.Ю., а. 4204а	Планирование эксперимента и обработка данных, пр. Тудакова Н.М., а. 2307а		4 пара 13.15/13.40
	5 пара 15.00/15.25		Информационные системы управления качеством в автоматизированных и автоматических производствах, пр. Агапов М.М., а.4204	Специальные виды обработки давлением, н.ч. лк. чн.лаб. Галкин В.В., а. 3105			Динамика переходных процессов организационно-технических систем, лаб. Панов А.Ю., а. 4204а	Надежность и диагностика технологических систем, н.ч.лаб.чн.пр. Шатагин Д.А., а. 4111		5 пара 15.00/15.25
	6 пара 16.45/17.10			Специальные виды обработки давлением, пр. Галкин В.В., а. 3105						6 пара 16.45/17.10
Среда	1 пара 7.30/8.00		Системы автоматизированного проектирования и производства, лаб. Кварталов А.Р., а. 4116							1 пара 7.30/8.00
	2 пара 9.20/9.45		н.ч. Базы и банки данных, лк. Кретинин О.В., а. 4106 чн. Современные проблемы науки и производства, лк. Кретинин О.В., а. 4106	Системы автоматизированного проектирования и производства, н.ч.л.к. чн.пр. Кварталов А.Р., а. 4116	н.ч. Новые материалы в машиностроении, лк. Зиновьев Ю.А., а. 3220					2 пара 9.20/9.45
	3 пара 11.10/11.35		Базы и банки данных, пр. Кретинин О.В., а. 4116		Новые материалы в машиностроении, пр. Зиновьев Ю.А., а. 3220					3 пара 11.10/11.35
	4 пара 13.15/13.40					Особенности технологии сварки неметаллических и специальных материалов, лк. Жилин П.Л., а. 3203	Организация логистических процессов, лк. Баевский А.А., а. 6331	чн. Философские проблемы науки и техники, пр. Волкова В.О., а. 6314		4 пара 13.15/13.40
	5 пара 15.00/15.25					Особенности технологии сварки неметаллических и специальных материалов, пр. Жилин П.Л., а.3203	Организация логистических процессов, пр. Баевский А.А., а. 6331	чн. Философские проблемы науки и техники, пр. Волкова В.О., а. 6314		5 пара 15.00/15.25
	6 пара 16.45/17.10									6 пара 16.45/17.10
Четверг	1 пара 7.30/8.00		чн. Информационные системы в мехатронике и робототехнике, лк. Сизов А.Ю., а.4116							1 пара 7.30/8.00
	2 пара 9.20/9.45		н.ч. Математические методы обработки экспериментальных данных, лк. Кретинин О.В., а. 4116 чн. Информационные системы в мехатронике и робототехнике, пр. Сизов А.Ю., а.4116	Машины специального назначения, лаб. Иванов С.В., а.3106						2 пара 9.20/9.45
	3 пара 11.10/11.35		н.ч. Математические методы обработки экспериментальных данных, лаб. Кретинин О.В., а. 4116 чн. Информационные системы в мехатронике и робототехнике, лаб. Сизов А.Ю., а.4116	н.ч. Машины специального назначения, лк. Иванов С.В., а.3106				Компьютерные технологии в науке и производстве, лаб. Каневский Г.Н., а. 4113		3 пара 11.10/11.35
	4 пара 13.15/13.40							Технологии обработки полимерных и композиционных материалов, н.ч.лаб.чн.пр. Круглов В.В., а. 4113 Инструментальные системы машиностроительного производства, н.ч.лаб.чн.пр. Немцов Ю.Ю., а. 4112		4 пара 13.15/13.40
	5 пара 15.00/15.25				чн. Современные требования и аттестация сварочного производства, лк. Козлов И.К., а. 3203а	Системы управления производством и производственными процессами, пр. Серов М.Е., а.4204а		н.ч. Компьютерные технологии в науке и производстве, лк. Каневский Г.Н., а. 1329		5 пара 15.00/15.25
	6 пара 16.45/17.10				Современные требования и аттестация сварочного производства, пр. Козлов И.К., а. 3203а	Системы управления производством и производственными процессами, лк. Серов М.Е., а.4204а				6 пара 16.45/17.10
	7 пара 18.25/20.00									7 пара 18.25/20.00
Пятница	1 пара 7.30/8.00							Метрологическое обеспечение производства, лаб. Аносов М.С., а. 2208, 1,5,9,13,15 недели		1 пара 7.30/8.00
	2 пара 9.20/9.45			Автоматизация производственных процессов в машиностроении, лк. Кошелев О.С., а.3104	Специальные технологические методы соединения и обработки материалов, пр. Жилин П.Л., а. 3203а			Метрологическое обеспечение производства, лаб. Аносов М.С., а. 2208, 1,5,9,13,15 недели		2 пара 9.20/9.45
	3 пара 11.10/11.35		Философские проблемы науки и техники, пр. Волкова В.О., а. 6334	Автоматизация производственных процессов в машиностроении, пр. Кошелев О.С., а.3104	Специальные технологические методы соединения и обработки материалов, лк. Жилин П.Л., а. 3203а		н.ч. Управление качеством на основе стандартов ISO, пр. Трофимова М.С., а.4204а	Метрологическое обеспечение производства, лк. Тудакова Н.М., а. 2307а		3 пара 11.10/11.35
	4 пара 13.15/13.40		н.ч. Философские проблемы науки и техники, Волкова В.О., лк. а. 6334 чн. Организационно-экономическое проектирование инновационных процессов, лк. Крюкова, а. 6419	Специальные виды штампового инструмента и оснастки, пр. Галкин В.В., а. 3105			н.ч. Управление качеством на основе стандартов ISO, пр. Трофимова М.С., а.4204а			4 пара 13.15/13.40
	5 пара 15.00/15.25		Организационно-экономическое проектирование инновационных процессов, пр. Крюкова, а. 6419	н.ч. Специальные виды штампового инструмента и оснастки, пр. Галкин В.В., а. 3105						5 пара 15.00/15.25
	6 пара 16.45/17.10							Моделирование технологических систем на основе искусственного интеллекта, лк. Фролова И.Н., а. 2307а		6 пара 16.45/17.10
	7 пара 18.25/20.00							Моделирование технологических систем на основе искусственного интеллекта, лаб. Фролова И.Н., а. 2307а		7 пара 18.25/20.00
Суббота	1 пара 7.30/8.00									1 пара 7.30/8.00
	2 пара 9.20/9.45									2 пара 9.20/9.45
	3 пара 11.10/11.35									3 пара 11.10/11.35
	4 пара 13.15/13.40									4 пара 13.15/13.40
	5 пара 15.00/15.25									5 пара 15.00/15.25
	6 пара 16.45/17.10									6 пара 16.45/17.10